Medición de la calidad del aire, ISO 8573-1

Monitorización precisa y permanente de aceite residual en aire comprimido

OIL CHECK 500

CS INSTRUMENTS

Nuevos productos, nuevas soluciones: OIL CHECK 500

El OIL CHECK 500 utiliza el innovador método de medición llamado "Variación Forzada de Presión" para obtener resultados de medición estables a largo plazo, con auto-calibración incorporada. Este método genera gas de referencia internamente en diferentes concentraciones de masa, permitiendo compensar los cambios en la señal de medición causados por envejecimiento o contaminación, especialmente los cambios a largo plazo, sin necesidad de partes desgastables como filtros de carbón activado para generar aire limpio. Esto resulta en una medición estable a largo plazo con bajo mantenimiento.

Oil Check 500

Oil Check 500 portátil

OIL CHECK 500: medición de aceite residual del contenido vaporoso de aceite de 0,001...5 mg/m³, 3...9 bares. Sensor PID de alta precisión, innovador método de medición "Variación Forzada de Presión", con pantalla integrada, salida analógica de 4...20 mA e interfaz digital Modbus RTU, incluye certificado de calibración.

OIL CHECK 500 portátil: Medición de aceite residual del contenido vaporoso de aceite de 0.001...5 mg/m³, a 3...9 bares. Sensor PID de alta precisión, método innovador de medición "Variación Forzada de Presión", con pantalla integrada, salida analógica de 4...20 mA e interfaz digital Modbus RTU, incluye certificado de calibración, en un resistente estuche de transporte. Cable de conexión ODU/ODU de 5 metros.

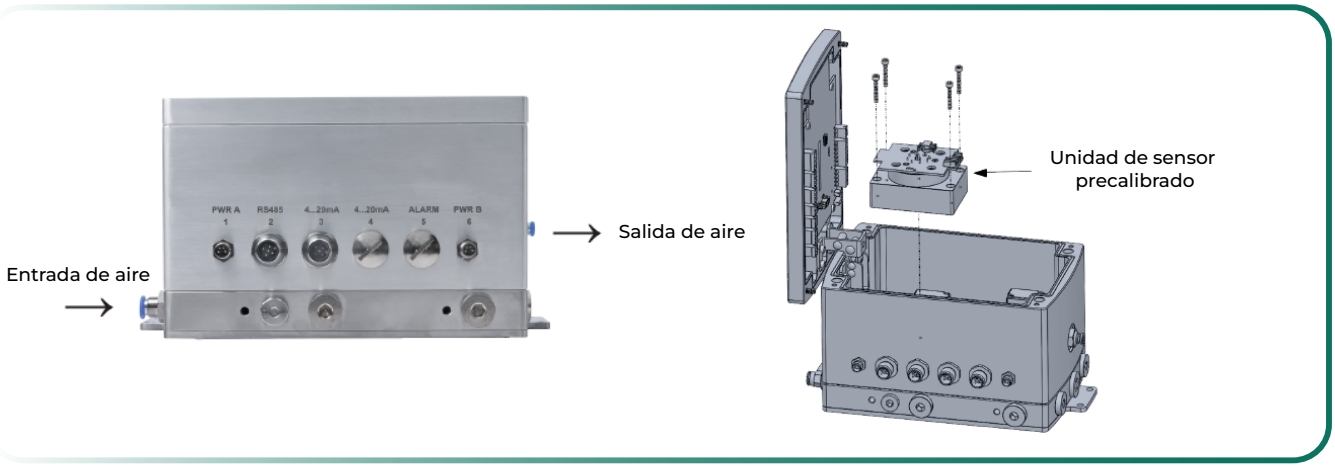
Normativas asociadas

ISO 8573

Cumplimos con los estándares de la normativa ISO 8573-1, garantizando que nuestras soluciones no solo optimizan la eficiencia energética, sino que también se adhieren a las regulaciones internacionales de la concentración de partículas contaminantes. CS INSTRUMENTS de asegura de cumplir con los valores establecidos en las tables de la norma ISO 8573-1.

CS INSTRUMENTS

Novedoso sistema de calibración:

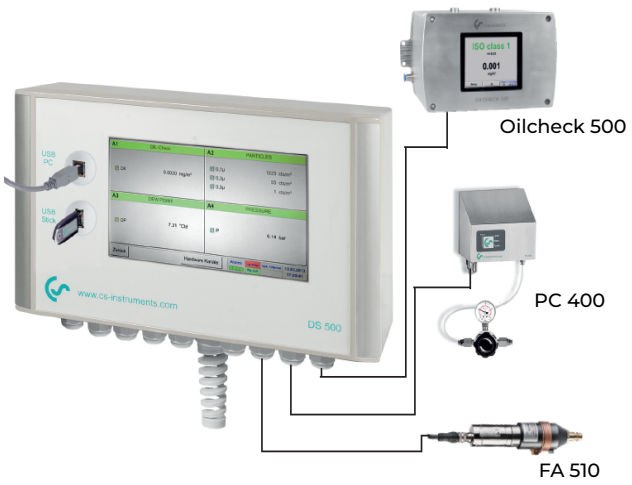


El sensor puede ser reemplazado por el cliente en el lugar, sin necesidad de devolver la unidad completa para recalibración. Además, garantiza seguridad en el proceso, ya que todas las funciones y componentes se monitorean internamente y se puede imprimir un informe completo de prueba de función mediante el software de servicio.

Con el Oil Check 500 ya no es necesario un engorroso proceso de calibrado, creamos un nuevo método con una pieza intercambiable que facilita y aligera enormemente el proceso con tan solo el reemplazo del sensor, liberando los cuatro tornillos que se observan en la imágen. Se realiza una prueba completa de función con solo presionar un botón. Esto significa que la medición puede continuar casi sin interrupción.

Entrada / salida de aire: muestreo a través de manguera de PTFE o tubo de acero inoxidable. Interfaces digitales y analógicas como estándar. Conexión a través de conector M12.

Completa tu sistema con PC400 y FA510



Medición del contenido residual de aceite: OIL CHECK 500 para una medición permanente y altamente precisa del contenido vaporoso de aceite desde 0.001 mg/m³ hasta 5 mg/m³. Debido al bajo límite de detección de 0.001 mg/m³, se puede monitorear la clase 1 de calidad de aire comprimido (ISO 8573).

Contador de partículas PC 400: El altamente preciso contador óptico de partículas PC 400 mide partículas desde un tamaño de 0.1 µm y, por lo tanto, es adecuado para monitorear la calidad de aire comprimido clase 1 (ISO 8573).

Sensor de punto de rocío para humedad FA 510: El FA 510 mide el punto de rocío de presión hasta -80 °Ctd. En este caso también, la medición continua garantiza que se active una alerta inmediata si el secador de aire comprimido presenta una falla.

CS INSTRUMENTS

¿Quieres saber más sobre sistemas eficientes de medición?

Visita nuestra web **www.csinstruments.com/es**
Llámanos al 91 331 57 58